

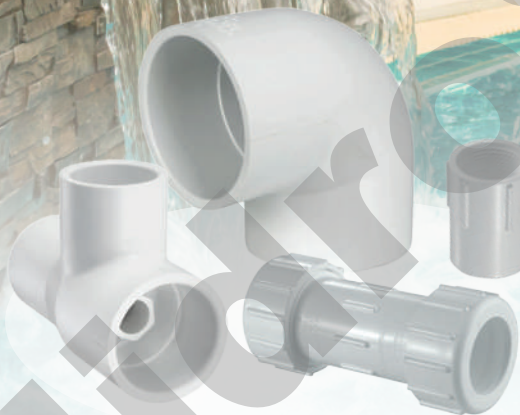
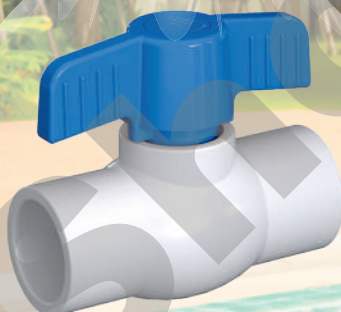
VÁLVULAS Y CONEXIONES DE PVC

CÉDULA 40

Dirección precisa y conexión segura para un flujo perfecto



ASTM INTERNATIONAL



Espesores y resistencia a presión conforme a norma **ASTM D1785**.

Inter®
Water



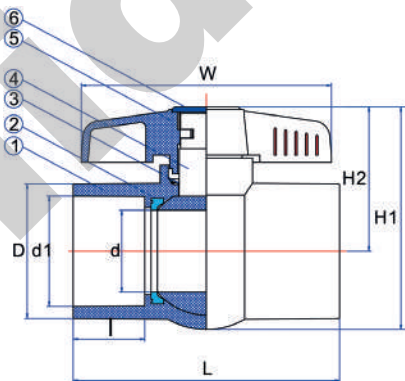
Estándar ASTM:
F1970

ESPECIFICACIÓN DE MATERIAL

NO.	Parte	Material	Cant.
1	Cuerpo	PVC	1
2	Asiento de Sello	TPE	2
3	O-Ring	EPDM	1
4	Bola	PVC	1
5	Manija	ABS	1
6	Tapa	ABS	1

DIMENSIONES (mm)

MODELO	d	D	L	l	w	H1	H2
VBP1-0.5	14.5	32	80	22	68.5	64.3	44.9
VBP1-0.75	20	36.8	92	25	80.5	76	52
VBP1-1.0	24	45	106	28	100	94	65
VBP1-1.5	34	62	129	33	108	112	73.5
VBP1-2.0	44	75.5	148	39.5	138	126	81



VÁLVULA BOLA DE PVC PARA CEMENTAR

Puerto completo que permite un flujo máximo y una caída de presión o turbulencia mínima. La manija de fácil giro significa que no se necesitan alicates, ni se rompe al abrir o cerrar y es reemplazable.

CARACTERÍSTICAS

El cuerpo de la válvula es ligero, resistente a la corrosión, compacto y de aspecto atractivo, fácil de instalar, con amplia gama de aplicaciones, material higiénico y no tóxico, resistente al desgaste, fácil de desmontar y de fácil mantenimiento.

ESPECIFICACIÓN

Válvulas de PVC fabricadas con compuestos de vinilo de PVC virgen (policloruro de vinilo).

Diseñadas para aplicaciones de presión donde la temperatura de funcionamiento no supere los 60 °C (140 °F) y la presión de trabajo sea de 1.0 MPa (PN10).

Tenga en cuenta que, a medida que aumenta la temperatura, la presión de trabajo disminuye. **La presión de trabajo óptima para las válvulas de PVC es de 150 psi a 22 °C (73 °F).**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MODELO	MEDIDA
85-091-2310-8005	Valvula Bola PVC Cementar 1/2"	VBP1-0.5	1/2"
85-091-2310-8007	Valvula Bola PVC Cementar 3/4"	VBP1-0.75	3/4"
85-091-2310-8010	Valvula Bola PVC Cementar 1"	VBP1-1.0	1"
85-091-2310-8015	Valvula Bola PVC Cementar 1 1/2"	VBP1-1.5	1-1/2"
85-091-2310-8020	Valvula Bola PVC Cementar 2"	VBP1-2.0	2"

ESTÁNDAR: F1970 y CERTIFICACIÓN: NSF/UPC

APLICACIONES IDEALES

Estas válvulas de bola son ideales para: Instalaciones hidráulicas de albercas residenciales y comerciales, fuentes, acuarios, aplicaciones ligeras de productos químicos y aguas residuales.

Permite reparar o reemplazar el soporte sin desmontar completamente el sistema, ahorrando tiempo y dinero.



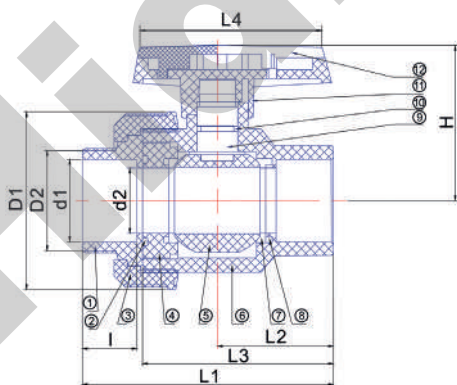
Estándar ASTM:
F1970

ESPECIFICACIÓN DE MATERIAL

NO.	Parte	Material	Cant.	NO.	Parte	Material	Cant.
1	Conector Final	PVC	1	6	Cuerpo	PVC	1
2	O-Ring del Portador	EPDM	1	7	Sello de Asiento	PTFE	2
3	Tuerca de Unión	PVC	1	8	O-Ring	EPDM	2
4	Sello del Portador	PVC	1	9	Vástago	PVC	1
5	Bola	PVC	1	10	O-Ring del Vástago	EPDM	2
				11	Manija	ABS	1

DIMENSIONES (mm)

Modelo	d2	D2	D1	I	L1	L2	L3	L4	H
VBPO-1.5	40	60.8	102	34.5	157.5	69	113.5	109.7	86.5
VBPO-2.0	50	74.5	120	40	190	81	136.5	190	102



VÁLVULA BOLA DE PVC TUERCA UNIÓN SIMPLE

Puerto completo que permite un flujo máximo y una caída de presión o turbulencia mínima. Un cuarto de vuelta en la manija abre o cierra completamente la válvula para un cierre rápido. La manija de fácil giro evita el uso de alicates y roturas al abrir/cerrar.

CARACTERÍSTICAS

El cuerpo de la válvula es ligero, resistente a la corrosión, compacto y de aspecto atractivo, fácil de instalar, con amplia gama de aplicaciones, material higiénico y no tóxico, resistente al desgaste, fácil de desmontar y de fácil mantenimiento.

En comparación con otras válvulas, ofrece la ventajas de baja resistencia al fluido. Las válvulas de bola tienen la menor resistencia al fluido entre todos los tipos de válvulas. Incluso con diámetros reducidos, su resistencia al fluido es bastante baja.

ESPECIFICACIÓN

Válvulas de PVC fabricadas con compuestos de vinilo de PVC virgen (policloruro de vinilo).

Diseñadas para aplicaciones de presión donde la temperatura de funcionamiento no supere los 60 °C (140 °F) y la presión de trabajo sea de 1.0 MPa (PN10).

Tenga en cuenta que, a medida que aumenta la temperatura, la presión de trabajo disminuye. **La presión de trabajo óptima para las válvulas de PVC es de 150 psi a 22 °C (73 °F).**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MODELO	MEDIDA
85-091-2315-8015	Valvula Bola PVC Tuerca Union Simple 1 1/2"	VBPO-1.5	1-1/2"
85-091-2315-8020	Valvula Bola PVC Tuerca Union Simple 2"	VBPO-2.0	2"

ESTÁNDAR: F1970 y CERTIFICACIÓN: NSF/UPC

APLICACIONES IDEALES

Utilizada principalmente para cortar o pasar el fluido en la tubería, son ideales para: Instalaciones hidráulicas de albercas residenciales y comerciales, fuentes, acuarios, aplicaciones ligeras de productos químicos y aguas residuales.

Permite reparar o reemplazar el soporte sin desmontar completamente el sistema, ahorrando tiempo y dinero.



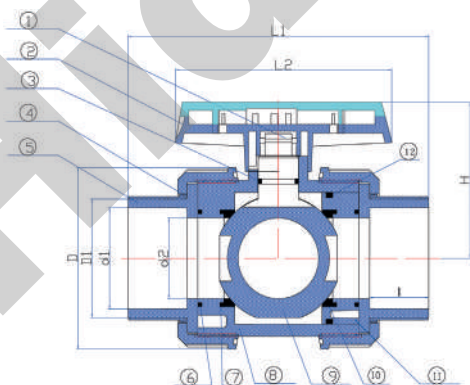
Estándar ASTM:
F1970

ESPECIFICACIÓN DE MATERIAL

NO.	Parte	Material	Cant.	NO.	Parte	Material	Cant.
1	Vástago	PVC	1	7	O-Ring	EPDM	2
2	Manija	ABS	1	8	Cuerpo	PVC	1
3	O-Ring del Vástago	EPDM	2	9	Bola	PVC	1
4	Tuerca de Unión	PVC	2	10	Sello de Asiento	PTFE	2
5	Conector Final	PVC	2	11	Portador de Asiento	PVC	1
6	O-Ring de Cuerpo	EPDM	2	12	O-Ring del Portador	EPDM	1

DIMENSIONES (mm)

DIMENSIONES (mm)							
MODELO	d2	D1	D	I	L1	L2	H
UTB01 1-1/2"	40	59.5	102	31.5	166.5	110	86
UTB01 2"	50	75	120	40	214	133.5	101.5
UTB01 90 (3)"	79	107.5	188	48	269	200	160.5



VÁLVULA BOLA DE PVC DOBLE TUERCA UNIÓN

Puerto completo que permite un flujo máximo y una caída de presión o turbulencia mínima.

Un cuarto de vuelta en la manija abre o cierra completamente la válvula para un cierre rápido (ideal para cortar o pasar el flujo). La manija de fácil giro evita el uso de alicates y roturas al abrir/cerrar.

CARACTERÍSTICAS

El cuerpo de la válvula es ligero, resistente a la corrosión, compacto y de aspecto atractivo, fácil de instalar, con amplia gama de aplicaciones, material higiénico y no tóxico, resistente al desgaste, fácil de desmontar y de fácil mantenimiento.

En comparación con otras válvulas, ofrece la ventajas de baja resistencia al fluido. Las válvulas de bola tienen la menor resistencia al fluido entre todos los tipos de válvulas. Incluso con diámetros reducidos, su resistencia al fluido es bastante baja.

ESPECIFICACIÓN

Válvulas de PVC fabricadas con compuestos de vinilo de PVC virgen (policloruro de vinilo).

Diseñadas para aplicaciones de presión donde la temperatura de funcionamiento no supere los 60 °C (140 °F) y la presión de trabajo sea de 1.0 MPa (PN10).

Tenga en cuenta que, a medida que aumenta la temperatura, la presión de trabajo disminuye. **La presión de trabajo óptima para las válvulas de PVC es de 150 psi a 22 °C (73 °F).**

CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MODELO	MEDIDA
85-091-2320-8015	Valvula Bola PVC Doble Tuerca Union 1 1/2"	VBP2-1.5	1-1/2"
85-091-2320-8020	Valvula Bola PVC Doble Tuerca Union 2"	VBP2-2.0	2"
85-091-2320-8030	Valvula Bola PVC Doble Tuerca Union 3"	VBP2-3.0	3"

ESTÁNDAR: F1970 y CERTIFICACIÓN: NSF/UPC

APLICACIONES IDEALES

Utilizada principalmente para cortar o pasar el fluido en la tubería, son ideales para: Instalaciones hidráulicas de parques acuáticos, fuentes, acuarios, aplicaciones ligeras de productos químicos, tratamiento de agua, sistemas de riego y aguas residuales.

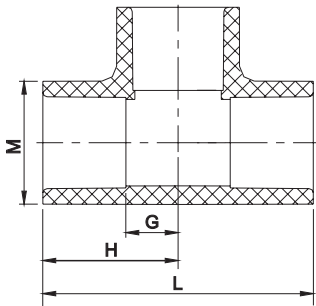
TEE DE PVC

Conexión: SOC x SOC x SOC

Accesorio utilizado en sistemas de tuberías para dividir o unir el flujo en tres direcciones. Tiene forma de la letra T con tres entradas/salidas.



DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	G (in)	H (in)	L (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1311-4005	TEE 1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	15/32	1-1/4	2-1/2	1-1/8	0.062
85-091-1311-4007	TEE 3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	9/16	1-9/16	3-1/8	1-11/32	0.101
85-091-1311-4010	TEE 1" ASTM PVC CED 40	1	23/32	1-27/32	3-11/16	1-5/8	0.179
85-091-1311-4012	TEE 1-1/4" ASTM PVC CED 40	1-1/4	29/32	2-5/32	4-11/32	2	0.238
85-091-1311-4015	TEE 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	1	2-5/16	4-21/32	2-1/4	0.313
85-091-1311-4020	TEE 2" ASTM PVC CED 40	2	1-1/4	2-21/32	5-5/16	2-3/4	0.472
85-091-1311-4025	TEE 2-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2	1-9/16	3-11/32	6-11/16	3-11/32	0.915
85-091-1311-4030	TEE 3" ASTM PVC CED 40	3	1-7/8	3-3/4	7-17/32	4	1.323
85-091-1311-4040	TEE 4" ASTM PVC CED 40	4	2-11/32	4-3/8	8-25/32	5-1/16	2.191
85-091-1311-4060	TEE 6" ASTM PVC CED 40	6	3-1/2	6-31/32	13-15/16	7-5/16	5.864
85-091-1311-4080	TEE 8" ASTM PVC CED 40	8	4-21/32	8-11/16	17-13/32	9-3/8	11.894

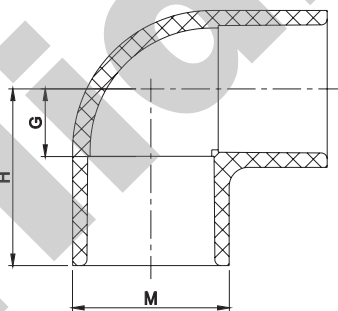
CODO 90° DE PVC

Conexión: SOC x SOC

Accesorio en forma de curva que se utiliza en sistemas de tuberías para cambiar la dirección del flujo en un ángulo recto, es decir, 90 grados.



DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	G (in)	H (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1312-4005	CODO 90X1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	7/16	1-7/32	1-3/32	0.042
85-091-1312-4007	CODO 90X3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	9/16	1-9/16	1-5/16	0.077
85-091-1312-4010	CODO 90X1" ASTM PVC CED 40	1	11/16	1-13/16	1-5/8	0.128
85-091-1312-4012	CODO 90X1-1/4" ASTM PVC CED 40	1-1/4	7/8	2-5/32	1-31/32	0.181
85-091-1312-4015	CODO 90X1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	1-1/32	2-11/32	2-7/32	0.243
85-091-1312-4020	CODO 90X2" ASTM PVC CED 40	2	1-1/4	2-5/8	2-23/32	0.346
85-091-1312-4025	CODO 90X2-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2	1-17/32	3-5/16	3-5/16	0.690
85-091-1312-4030	CODO 90X3" ASTM PVC CED 40	3	1-27/32	3-3/4	3-31/32	1.038
85-091-1312-4040	CODO 90X4" ASTM PVC CED 40	4	2-11/32	4-13/32	5-1/32	1.687
85-091-1312-4060	CODO 90X6" ASTM PVC CED 40	6	3-15/32	6-15/16	7-1/4	4.579
85-091-1312-4080	CODO 90X8" ASTM PVC CED 40	8	4-21/32	8-11/16	9-11/32	8.655

| Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

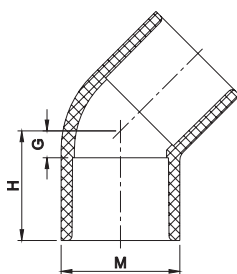
CODO 45° DE PVC

Conexión: SOC x SOC



Accesorio en forma de curva que se utiliza en sistemas de tuberías para cambiar la dirección del flujo en un ángulo de 45 grados.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	G (in)	H (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1313-4005	CODO 45X1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	1/4	1	1-3/32	0.037
85-091-1313-4007	CODO 45X3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	11/32	1-11/32	1-5/16	0.073
85-091-1313-4010	CODO 45X1" ASTM PVC CED 40	1	3/8	1-1/2	1-5/8	0.115
85-091-1313-4013	CODO 45X1-1/4" ASTM PVC CED 40	1-1/4	3/8	1-21/32	1-31/32	0.152
85-091-1313-4015	CODO 45X1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	1/2	1-13/16	2-7/32	0.196
85-091-1313-4020	CODO 45X2" ASTM PVC CED 40	2	5/8	2	2-23/32	0.289
85-091-1313-4025	CODO 45X2-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2	23/32	2-1/2	3-11/32	0.542
85-091-1313-4030	CODO 45X3" ASTM PVC CED 40	3	27/32	2-3/4	3-31/32	0.800
85-091-1313-4040	CODO 45X4" ASTM PVC CED 40	4	1-1/8	3-5/32	5-1/32	1.314
85-091-1313-4060	CODO 45X6" ASTM PVC CED 40	6	1-13/16	5-9/32	7-5/16	4.114
85-091-1313-4080	CODO 45X8" ASTM PVC CED 40	8	2	6-1/32	9-11/32	6.437

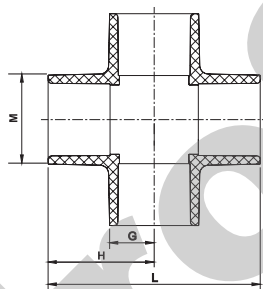
CONEXIÓN EN CRUZ DE PVC

Conexión: SOC x SOC x SOC x SOC



Accesorio de tubería que permite unir cuatro tubos en forma de cruz o "+", distribuyendo el flujo en cuatro direcciones.

DIMENSIONES (in)



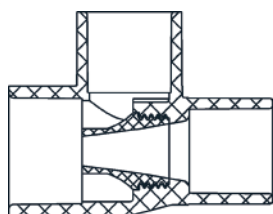
CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	G (in)	H (in)	L (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1314-4015	CRUZ 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	1-1/4	2-9/16	5-5/32	2-1/4	0.474
85-091-1314-4020	CRUZ 2" ASTM PVC CED 40	2	1-9/16	2-15/16	5-7/8	2-23/32	0.683

VENTURI (HIDROJET SIN DIRECCIONAL)

Conexión: SOC x SOC(SPIG) x SOC(SPIG)

Accesorio especializado en forma de "T" que incorpora el efecto Venturi para inyectar, mezclar o dosificar líquidos dentro de un sistema de tuberías, aprovechando la presión del flujo.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN
85-091-1333-4015	VENTURI (HIDROJET SIN DIRECCIONAL) 1-1/2"X1-1/2"X3/4" ASTM PVC CED 40
85-091-1333-4010	VENTURI (HIDROJET SIN DIRECCIONAL) 1"X3/4"X3/4" ASTM PVC CED 40

Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

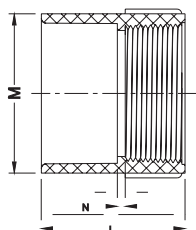


ADAPTADOR HEMBRA DE PVC

Conexión: SOC x FIPT

Accesorio utilizado para conectar una tubería de PVC a una rosca macho (rosca externa), permitiendo la transición de una conexión por embone (socket) a una conexión roscada interna.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	N (in)	L (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1316-4005	ADAPTADOR HEMBRA 1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	0	1-9/16	1-3/32	0.035
85-091-1316-4007	ADAPTADOR HEMBRA 3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	0	1-27/32	1-5/16	0.051
85-091-1316-4010	ADAPTADOR HEMBRA 1" ASTM PVC CED 40	1	0	2-7/32	1-5/8	0.090
85-091-1316-4015	ADAPTADOR HEMBRA 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	0	2-11/32	2-7/32	0.139
85-091-1316-4020	ADAPTADOR HEMBRA 2" ASTM PVC CED 40	2	0	2-1/2	2-23/32	0.194

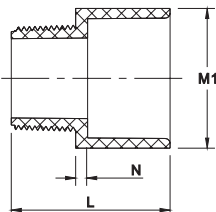


ADAPTADOR MACHO DE PVC

Conexión: MIPT x SOC

Accesorio que permite conectar una tubería de PVC a una conexión roscada hembra, combinando una salida roscada externa (macho) con una entrada tipo socket (para pegar).

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	N (in)	L (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1317-4005	ADAPTADOR MACHO 1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	5/32	1-9/16	1-3/32	0.031
85-091-1317-4007	ADAPTADOR MACHO 3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	5/32	1-27/32	1-5/16	0.044
85-091-1317-4010	ADAPTADOR MACHO 1" ASTM PVC CED 40	1	7/32	2-1/4	1-5/8	0.079
85-091-1317-4015	ADAPTADOR MACHO 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	3/16	2-1/2	2-7/32	0.121
85-091-1317-4020	ADAPTADOR MACHO 2" ASTM PVC CED 40	2	1/8	2-15/32	2-23/32	0.181

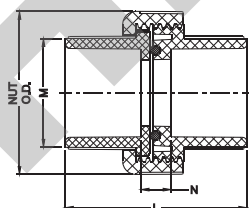


TUERCA UNIÓN DE PVC

Conexión: SOC x SOC

Accesorio desmontable que permite unir dos tramos de tubería o conectar un tubo a un equipo (como una válvula o bomba) de forma hermética y fácilmente desmontable, gracias a una tuerca roscada central.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	N (in)	L (in)	M (in)	NUTO. D.	PESO (lbs)
85-091-1335-4005	TUERCA UNIÓN 1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	11/32	1-7/8	1-3/32	1-13/16	0.104
85-091-1335-4007	TUERCA UNIÓN 3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	13/32	2-7/16	1-5/16	2-1/16	0.147
85-091-1335-4010	TUERCA UNIÓN 1" ASTM PVC CED 40	1	7/16	2-23/32	1-5/8	2-7/16	0.219
85-091-1335-4015	TUERCA UNIÓN 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	9/16	3-3/16	2-7/32	3-3/16	0.418
85-091-1335-4020	TUERCA UNIÓN 2" ASTM PVC CED 40	2	5/8	3-13/32	2-23/32	3-27/32	0.604

Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

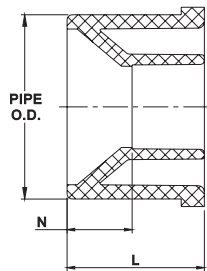
REDUCCIÓN BUSHING FLUSH DE PVC

Conexión: SPIG x SOC

Accesorio diseñado para reducir el diámetro de una conexión dentro de un accesorio más grande, manteniendo un perfil bajo o "al ras" (flush) con el borde del accesorio donde se instala.



DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	N (in)	L (in)	PESO (lbs)
85-091-1321-4005	REDUCCION BUSHING FLUSH 3/4"x1/2" ASTM PVC CED 40	3/4x1/2	7/16	1-7/32	0.022
85-091-1322-4005	REDUCCION BUSHING FLUSH 1"x 1/2" ASTM PVC CED 40	1x1/2	5/8	1-3/8	0.060
85-091-1322-4007	REDUCCION BUSHING FLUSH 1"x 3/4" ASTM PVC CED 40	1x3/4	3/8	1-3/8	0.042
85-091-1323-4005	REDUCCION BUSHING FLUSH 1-1/2"x 1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2x1/2	27/32	1-5/8	0.130
85-091-1323-4007	REDUCCION BUSHING FLUSH 1-1/2"x 3/4" ASTM PVC CED 40	1-1/2x3/4	5/8	1-5/8	0.117
85-091-1323-4010	REDUCCION BUSHING FLUSH 1-1/2"x 1" ASTM PVC CED 40	1-1/2x1	15/32	1-5/8	0.130
85-091-1324-4005	REDUCCION BUSHING FLUSH 2"x 1/2" ASTM PVC CED 40	2x1/2	15/16	1-23/32	0.209
85-091-1324-4007	REDUCCION BUSHING FLUSH 2"x 3/4" ASTM PVC CED 40	2x3/4	23/32	1-23/32	0.203
85-091-1324-4010	REDUCCION BUSHING FLUSH 2"x 1" ASTM PVC CED 40	2x1	19/32	1-23/32	0.203
85-091-1324-4015	REDUCCION BUSHING FLUSH 2"x 1-1/2" ASTM PVC CED 40	2x1-1/2	13/32	1-23/32	0.141
85-091-1325-4015	REDUCCION BUSHING FLUSH 2-1/2"x 1-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2x1-1/2	27/32	2-5/32	0.337
85-091-1325-4020	REDUCCION BUSHING FLUSH 2-1/2"x 2" ASTM PVC CED 40	2-1/2x2	3/4	2-5/32	0.267
85-091-1326-4020	REDUCCION BUSHING FLUSH 3"x 2" ASTM PVC CED 40	3x2	13/16	2-7/32	0.452
85-091-1326-4025	REDUCCION BUSHING FLUSH 3"x 2-1/2" ASTM PVC CED 40	3x2-1/2	7/16	2-7/32	0.375
85-091-1327-4020	REDUCCION BUSHING FLUSH 4"x 2" ASTM PVC CED 40	4x2	1	2-13/32	0.765
85-091-1327-4025	REDUCCION BUSHING FLUSH 4"x 2-1/2" ASTM PVC CED 40	4x2-1/2	2-13/32	5/8	0.789
85-091-1327-4030	REDUCCION BUSHING FLUSH 4"x 3" ASTM PVC CED 40	4x3	1/2	2-13/32	0.834
85-091-1328-4020	REDUCCION BUSHING FLUSH 6"x 2" ASTM PVC CED 40	6x2	2-9/16	3-15/16	2.571
85-091-1328-4030	REDUCCION BUSHING FLUSH 6"x 3" ASTM PVC CED 40	6x3	2-1/32	3-15/16	2.511
85-091-1328-4040	REDUCCION BUSHING FLUSH 6"x 4" ASTM PVC CED 40	6x4	1-13/16	3-7/8	2.099
85-091-1329-4040	REDUCCION BUSHING FLUSH 8"x 4" ASTM PVC CED 40	8x4	4-1/2	2-15/32	3.828
85-091-1329-4060	REDUCCION BUSHING FLUSH 8"x 6" ASTM PVC CED 40	8x6	4-1/2	1-7/16	3.770

| Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

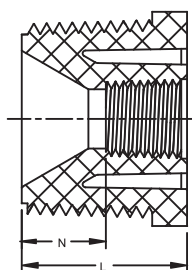
REDUCCIÓN T.T BUSHING FLUSH DE PVC

Conexión: MIPT x FIPT



Accesorio reductor roscado compacto, diseñado para adaptarse al ras (sin sobresalir) dentro de un accesorio mayor. Tiene una rosca macho y una rosca hembra, ideal para transicionar entre tamaños roscados sin ocupar espacio extra.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	N (in)	L (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1331-4020	REDUCCION T.T BUSHING FLUSH 1-1/2"X2" ASTM PVC CED 40	1-1/2x2	2-11/32	1-5/16	0.200	0.035
85-091-1331-4005	REDUCCION T.T BUSHING FLUSH 1-1/2"X1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2x1/2	17/32	1-1/4	0.099	0.051
85-091-1331-4007	REDUCCION T.T BUSHING FLUSH 1-1/2"X3/4" ASTM PVC CED 40	1-1/2x3/4	1/2	1-1/4	0.095	0.090
85-091-1331-4010	REDUCCION T.T BUSHING FLUSH 1-1/2"X1" ASTM PVC CED 40	1-1/2x1	11/32	1-1/4	0.093	0.139
85-091-1331-4012	REDUCCION T.T BUSHING FLUSH 1-1/2"X1-1/4" ASTM PVC CED 40	1-1/2 X1-1/4	9/32	1-9/32	0.057	0.194

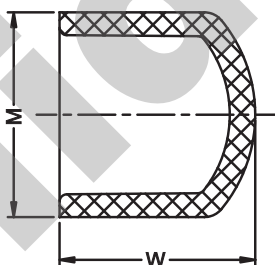
TAPÓN DE PVC

Conexión: SOC



Accesorio utilizado en sistemas de tuberías para cerrar o sellar el extremo de una línea, ya sea de forma temporal o permanente. Su función principal es detener el flujo en una tubería que no se conecta a otro tramo o accesorio.

DIMENSIONES (in)

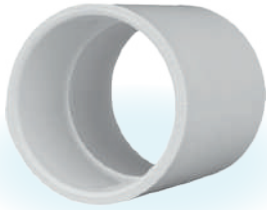


CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	W (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1332-4005	TAPON SOC 1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	1-1/32	1-3/32	0.018
85-091-1332-4007	TAPON SOC 3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	1-5/16	1-5/16	0.031
85-091-1332-4010	TAPON SOC 1" ASTM PVC CED 40	1	1-17/32	1-5/8	0.055
85-091-1332-4015	TAPON SOC 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	1-7/8	2-7/32	0.106
85-091-1332-4020	TAPON SOC 2" ASTM PVC CED 40	2	2-1/16	2-23/32	0.150
85-091-1332-4025	TAPON SOC 2-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2	2-9/16	3-5/16	0.295
85-091-1332-4030	TAPON SOC 3" ASTM PVC CED 40	3	2-29/32	3-31/32	0.454
85-091-1332-4040	TAPON SOC 4" ASTM PVC CED 40	4	3-5/32	5-1/32	0.750
85-091-1332-4060	TAPON SOC 6" ASTM PVC CED 40	6	4-11/32	7-1/4	1.722
85-091-1332-4080	TAPON SOC 8" ASTM PVC CED 40	8	9-11/32	5-25/32	3.770

Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

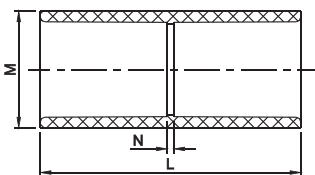
COPLE DE PVC

Conexión: SOC x SOC



Accesorio recto que se utiliza para unir dos tramos de tubería en línea recta, permitiendo extender la longitud de la instalación o reparar una sección dañada.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	N (in)	L (in)	M (in)	PESO (lbs)
85-091-1334-4005	COPLE 1/2" ASTM PVC CED 40	1/2	3/32	2-13/32	1-3/32	0.047
85-091-1334-4007	COPLE 3/4" ASTM PVC CED 40	3/4	3/32	2-7/8	1-5/16	0.071
85-091-1334-4010	COPLE 1" ASTM PVC CED 40	1	3/32	3-5/8	1-5/8	0.131
85-091-1334-4034	COPLE 1-1/4" ASTM PVC CED 40	1-1/4	3/32	3-27/32	1-31/32	0.172
85-091-1334-4015	COPLE 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	1/8	4-19/32	2-7/32	0.243
85-091-1334-4020	COPLE 2" ASTM PVC CED 40	2	1/8	5-3/32	2-23/32	0.353
85-091-1334-4025	COPLE 2-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2	3/16	6-31/32	3-5/16	0.761
85-091-1334-4030	COPLE 3" ASTM PVC CED 40	3	3/16	7-9/32	3-31/32	1.048
85-091-1334-4040	COPLE 4" ASTM PVC CED 40	4	3/16	7-17/32	5-1/32	1.501
85-091-1334-4060	COPLE 6" ASTM PVC CED 40	6	1/4	10-21/32	7-1/4	3.611
85-091-1315-4080	COPLE 8" ASTM PVC CED 40	8	9/32	8-11/32	9-11/32	4.235

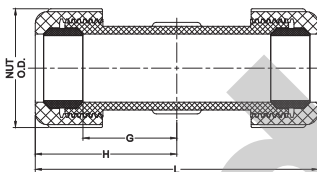


ACOPLE DE REPARACIÓN DE PVC

Conexión: Gasket x Gasket

Accesorio diseñado para reparar rápidamente una sección dañada de una tubería de PVC sin necesidad de desmontar grandes tramos. Permite reemplazar un segmento roto o con fuga de forma sencilla y segura.

DIMENSIONES (in)



CÓDIGO	DESCRIPCIÓN	MEDIDA (in)	G (in)	H (in)	L (in)	NUTO.D.	PESO (lbs)
85-091-1336-4015	ACOPLE DE REPARACION 1-1/2" ASTM PVC CED 40	1-1/2	2-9/32	3-5/16	6-21/32	3-5/32	0.799
85-091-1336-4020	ACOPLE DE REPARACION 2" ASTM PVC CED 40	2	2-9/16	3-11/16	7-11/32	3-21/32	1.112
85-091-1336-4025	ACOPLE DE REPARACION 2-1/2" ASTM PVC CED 40	2-1/2	2-13/16	4-5/32	8-5/16	4-11/32	1.754
85-091-1336-4030	ACOPLE DE REPARACION 3" ASTM PVC CED 40	3	2-15/16	4-17/32	9-1/16	5	2.392
85-091-1336-4040	ACOPLE DE REPARACION 4" ASTM PVC CED 40	4	3-19/32	5-11/32	10-23/32	6-3/8	4.344
85-091-1336-4060	ACOPLE DE REPARACION 6" ASTM PVC CED 40	6	3-3/4	5-5/8	11-1/4	8-13/16	8.105

| Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

NORMAS

ASTM D2466.

Esta especificación abarca los accesorios de tubería de policloruro de vinilo (PVC) Schedule 40. Incluye requisitos de materiales, mano de obra, dimensiones y presión de rotura.

ASTM D1784.

Esta especificación abarca los compuestos rígidos de PVC y CPVC destinados a uso general en forma extruida o moldeada, incluyendo aplicaciones de tuberías de presión y de no presión, compuestos de policloruro de vinilo, policloruro de vinilo clorado o copolímeros de cloruro de vinilo que contengan al menos un 80 % de cloruro de vinilo, y los ingredientes necesarios para su fabricación. Se permite que los ingredientes de la fabricación consten de lubricantes, estabilizadores, modificadores de resina sin policloruro de vinilo, pigmentos y cargas inorgánicas.

ASTM D2665.

Esta especificación abarca los requisitos y métodos de ensayo para materiales, dimensiones y tolerancias, rigidez de las tuberías, resistencia al aplastamiento, resistencia al impacto y cemento solvente para tuberías y accesorios de drenaje, desagüe y ventilación de plástico de policloruro de vinilo. También se incluye un tipo de marcado.

TIPOS DE EXTREMOS O CONEXIONES

En las conexiones de PVC de la marca Inter Water, los siguientes términos hacen referencia a los tipos de extremos o conexiones de cada accesorio:

1. SOC. (Socket / Cementar).

Esta especificación abarca los accesorios de tubería de policloruro de vinilo (PVC) Schedule 40. Incluye requisitos de materiales, mano de obra, dimensiones y presión de rotura.

2. SPIG. (Spigot).

Indica un extremo macho liso, es decir, un tubo recto que entra en un socket (SOC). Es la parte que se introduce en una conexión tipo campana.

3. FIPT (Female Iron Pipe Thread / Rosca Hembra).

Se refiere a una rosca hembra tipo NPT (rosca estándar para tubería de hierro), compatible con conexiones de rosca macho. Es una entrada roscada interna.

4. MIPT (Male Iron Pipe Thread / Rosca Macho).

Se refiere a una rosca macho tipo NPT, compatible con conexiones de rosca hembra (como FIPT). Es una salida roscada externa.

4. Gasket x Gasket (Empaque).

Indica que ambos extremos de la conexión tienen juntas de goma (gasket) para permitir uniones herméticas sin necesidad de adhesivo. Este tipo es común en conexiones de mayor diámetro para instalaciones desmontables o de presión.

MANIPULACIÓN Y ALMACENAMIENTO

Manipulación.

Los accesorios de PVC presentan una excelente resistencia al impacto en condiciones normales, pero presentan una ligera reducción cuando la temperatura ambiente desciende por debajo del punto de congelación. Se debe prestar atención a las técnicas y códigos de aislamiento locales que requieren un método específico.

Los accesorios no se deben dejar caer ni arrojarse en el transporte o en la obra, ya que esto podría causar daños como roturas, arañazos o rajaduras. Cualquier accesorio dañado debe desecharse.

Almacenamiento.

Inter Water recomienda almacenar los accesorios de PVC en su caja original para evitar la suciedad u otros posibles daños, y es mejor colocar la caja en un lugar cerrado. Si se almacenan en el exterior, estos productos deben cubrirse con un material opaco, como una lona. Al mismo tiempo, si se cubre el paquete de accesorios, se debe mantener la circulación de aire para evitar la acumulación de calor en verano. Se debe tener cuidado de que el paquete de accesorios de PVC se mantenga alejado de fuentes de calor o humedad. Si los accesorios de PVC se exponen a la luz solar directa después de la instalación, se debe proteger con pintura químicamente compatible, como látex a base de agua. El cemento solvente tiene una vida útil definida. Cada lata o cartón está claramente marcado con la fecha de fabricación. Se debe rotar el inventario para utilizar primero el material más antiguo. No permita que el cemento solvente se almacene cerca de fuentes de ignición, calor, chispas o llamas abiertas debido a su inflamabilidad.

PROCEDIMIENTO PARA JUNTAS CON CEMENTO SOLVENTE

1. Preparación.

Prepare las herramientas necesarias. Exponga la tubería y los accesorios al aire libre en la obra durante al menos una hora. Tome medidas de protección en las piezas de conexión si el ambiente es extremadamente caluroso o extremadamente frío.

2. Corte de la tubería.

Utilice una sierra y una caja de ingletes, un cortador circular o un cortatubos para cortar la tubería de PVC. Estas herramientas garantizan un corte a escuadra. Proteja la tubería y los accesorios de las sujeciones dentadas y la abrasión.

3. Retire las rebabas y bisele los bordes.

Bisele los extremos cortados a un ángulo de 10° a 15° y elimine todas las rebabas del interior y el exterior de la tubería con una cuchilla, una lima o una herramienta desbarbadora.

4. Limpieza de la tubería y los accesorios.

Limpie las superficies de unión con un paño limpio y seco o una toalla de papel. Asegúrese de que todas las superficies de unión estén libres de suciedad, polvo, agua y aceite.

| Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |

5. Verifique la limpieza de las superficies de unión.

Verifique la limpieza de las superficies de unión. Marque el extremo de la tubería con una línea de profundidad de encaje.

6. Use el tamaño de aplicador adecuado para la unión.

Use un aplicador con al menos la mitad del tamaño de la tubería. Guarde el aplicador en su envase cuando no lo use.

7. Aplique cemento disolvente.

Aplique una capa moderada y uniforme de cemento en el encaje de los accesorios, cubriendo completamente solo las superficies de unión de la tubería. Una aplicación excesiva de cemento puede obstruir el interior de la tubería. Aplique rápidamente una capa gruesa y uniforme de cemento en el exterior de la tubería. Asegúrese de que la distancia recubierta en la tubería sea igual a la profundidad del encaje de los accesorios.

Nota: No permita que el cemento se acumule dentro de los accesorios ni se escurra por el interior de la tubería.

8. Ensamble inmediatamente.

Realice la unión lo antes posible después de aplicar el cemento y antes de que se seque. Mientras el cemento aún esté húmedo, inserte la tubería en el receptáculo del accesorio y gírela 1/4 de vuelta. Asegúrese de que la tubería esté insertada completamente en el receptáculo y manténgala así durante al menos 30 segundos para evitar que se salga.

9. Retire el exceso de cemento.

Retire el exceso de cemento solvente del exterior de la unión con un paño limpio y seco. De lo contrario, el exceso de cemento solvente podría deformar o debilitar permanentemente la tubería.

10. No remueva durante el fraguado inicial.

No intente manipular la unión de la tubería con el accesorio hasta que el cemento haya fraguado; esto podría dañar la unión y provocar una pérdida de ajuste. Si el cemento se seca parcialmente antes de ensamblar la unión, vuelva a aplicarlo antes del ensamblaje.

TIPO DE CEMENTO SOLVENTE ACEPTABLE

Sistema de tuberías y accesorios	Diámetro (pulg.)	Estándar de cemento solvente	Color del cemento*	Descripción	Imprimación*
Presión Cédula 40	1/2-4	ASTM D 2564	Transparente	Regular o de consistencia media	Requerido ASTM F 656
Presión Cédula 40	6-16	ASTM D 2564	Transparente o gris	De consistencia media o alta	Requerido ASTM F 656
Presión Cédula 80	1/4-2	ASTM D 2564	Gris	De consistencia media o alta	Requerido ASTM F 656
Presión Cédula 80	2 1/2-16	ASTM D 2564	Gris	De consistencia media o alta	IPS P-70 o grado industrial Oatey

* Uso común, consulte el código local.

Las estimaciones de uso de cementos solventes especiales para conexiones de PVC se muestran en la lista a continuación. Esta columna es solo una referencia. El uso real en la práctica puede variar debido a las diversas condiciones de instalación. Puede consultar la dosificación exacta de acuerdo con los proveedores de cemento solvente.

Tamaño nominal de la tubería	Pinta	Cuarto de galón	Galón
1/2"	130	260	1040
3/4"	80	160	640
1"	70	140	560
1-1/4"	50	100	400
1-1/2"	35	70	280
2"	20	40	160
3"	15	30	120
4"	10	20	80
6"	N/R	8	32

Notas:

1. En caso de discrepancia entre las instrucciones de cementado solvente, se deben seguir las instrucciones del fabricante del cemento.

2. Algunos cementos no son de un solo paso y requieren imprimación antes de su aplicación. El procedimiento de imprimación es similar al de la aplicación de cemento. Consulte las instrucciones de los principales proveedores para obtener más detalles.

TIEMPO DE FRAGUADO INICIAL RECOMENDADO

Tamaño nominal de la tubería	60°-100°F (16°-38°C)	40°-60°F (5°-16°C)	0°-40°F (-18°-5°C)
1/2" - 1-1/4"	15 min	1 hr	3 hrs
1-1/2" - 2"	30 min	2 hrs	6 hrs
3" - 6"	1 hr	4 hrs	12 hrs

Nota: El tiempo de fraguado inicial es el tiempo necesario antes de poder manipular la unión con cuidado. En climas húmedos, espere un 50 % más de tiempo de fraguado.

TIEMPO DE CURADO DE LA JUNTA RECOMENDADO

Humedad relativa 60% o menos	Tubería 1/2" a 1-1/4"		Tubería 1-1/2" a 2"		Tubería 3" a 6"	
Rango de temperatura*	Hasta 60 psi / 11bar	160-370 psi / 11-26 bar	Hasta 60 psi / 11bar	160-370 psi / 11-26 bar	Hasta 60 psi / 11bar	160-370 psi / 11-26 bar
60°-100°F (16°-38°C)	1 hr	6 hrs	2 hrs	12 hrs	6 hrs	24 hrs
40°-60°F (5°-16°C)	2 hrs	12 hrs	4 hrs	24 hrs	12 hrs	48 hrs
0°-40°F (-18°-5°C)	8 hrs	48 hrs	16 hrs	96 hrs	48 hrs	8 días

* Durante los períodos de montaje y curado

Nota: El tiempo de curado de las juntas es el tiempo necesario antes de presurizar el sistema. En climas húmedos, espere un 50 % más de tiempo de curado. Los datos anteriores se basan en pruebas de laboratorio y son orientativos. Para obtener información más específica, contacte con el fabricante del cemento.

Nota: No utilice ni pruebe los productos de este folleto con aire comprimido ni otros gases. El incumplimiento de esta advertencia puede resultar en lesiones personales o daños materiales. |